

Moldeo Científico de Inyección de plásticos a pie de Inyectora



Contenido Temático:

- **Proceso de Inyección (Duración: 6 horas)**
 - ♦ Determinación de la posición de dosificación o Tamaña de Disparo
 - ♦ Calculo del Cushion o Cojín
 - ♦ Calculo de la Descompresión
 - ♦ Cálculo del punto de cambio, conmutación o transferencia VPT
 - ♦ Determinación del porcentaje de utilización de la Inyectora
 - ♦ Determinación del área proyectada de las cavidades del molde
 - ♦ Determinación del recorrido máximo de flujo
 - ♦ Calculo de la Presión al interior de las cavidades del molde
 - ♦ Calculo de la Fuerza de cierre
 - ♦ Determinación del Tiempo, Velocidad y Presión de Inyección
 - ♦ Cálculo de la Relación de Intensificación de la Inyectora
 - ♦ Determinación de la Contrapresión adecuada de acuerdo al tipo de material inyectado
 - ♦ Calculo del Tiempo de enfriamiento
 - ♦ Calculo del Numero de Reynolds para enfriamiento de los canales del molde
 - ♦ Calculo de la Disipación de Calor en el molde
 - ♦ Determinación del tiempo de ciclo
 - ♦ Determinación del perfil de temperaturas; Porcentaje de ocupación y Tiempo de residencia
 - ♦ Determinación de la Proporción óptima de material recuperado postindustrial vs prueba de resistencia al impacto.

 /Capacitacion.en.Plastico

 @CapasitarPlast

 Capacitacion en Plastico

Informes e Inscripciones:
ventas@capacitacionenplastico.com
Whatsapp: 5527189250

Moldeo Científico de Inyección de plásticos a pie de Inyectora



Contenido Temático:

- **Moldeo Científico (Duración: 6 hora)**
 - ◆ Elaboración de la grafica de Viscosidad vs Velocidad de Corte
 - ◆ Elaboración de la gráfica de Balanceo de Cavidades de un molde
 - ◆ Elaboración de la Gráfica de Gate Seal (Congelamiento de la Entrada)
 - ◆ Elaboración de la gráfica de Caída de Presión Delta P
- **Optimización del Ciclo de Inyección (Duración: 6 horas)**
 - ◆ Elaboración de un Diseño de Experimentos DOE
 - ◆ Calculo del Índice de Capacidad de Proceso Cp y Cpk
 - ◆ Determinación de la Eficiencia de Máquina OOE
- **Proceso de Secado de los Plásticos (Duración: 2 horas)**
 - ◆ Determinación del tiempo de residencia y temperatura de secado del polímero
 - ◆ Calculo del tamaño de tolva adecuada al proceso de secado
 - ◆ Calculo de la disipación de calor en el molde

 /Capacitacion.en.Plastico

 @CapasitarPlast

 Capacitacion en Plastico

Informes e Inscripciones:
ventas@capacitacionenplastico.com
Whatsapp: 5527189250